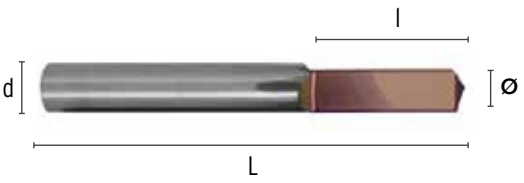
1182 HM-MD

1XD | 150° | 0° | AlCrN

		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
																	● 25-30	● 15-25	● 10-15
Avance/feed	Ø2																0,03-0,06	0,01-0,04	0,01-0,04
	Ø5																0,06-0,12	0,04-0,08	0,04-0,08
	Ø10																0,08-0,20	0,06-0,10	0,06-0,10
	Ø15																0,10-0,25	0,08-0,12	0,08-0,12
	Ø20																0,12-0,30	0,10-0,18	0,10-0,18

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



"Sacar Machos rotos"
"Enlever Taraud cassés"
"Remove Broken Taps"

ø mm	M	L mm	l mm	d mm
3,30	M4	46	14	4
4,20	M5	50	19	5
5,00	M6	50	23	6

ø mm	M	L mm	l mm	d mm
6,80	M8	60	23	8
8,50	M10	80	25	10
10,20	M12	80	35	12

P Aceros / Aciers / Steels / Stähle
M Aceros Inox / Aciers Inox / Stainless Steels / Edelstahl
K Fundicion / Fonte / Cast Iron / Gusseisen
N Metales no ferrosos / Métal non Ferraux / Non Ferrous metals / NE-Metalle
S Titanio y Superaleaciones / Titanium et Supealliages / Titanium and Superalloys / Titan und Superlegierungen
H Materiales Duros / Materiels Durs / Hard materials / Hartmaterialien